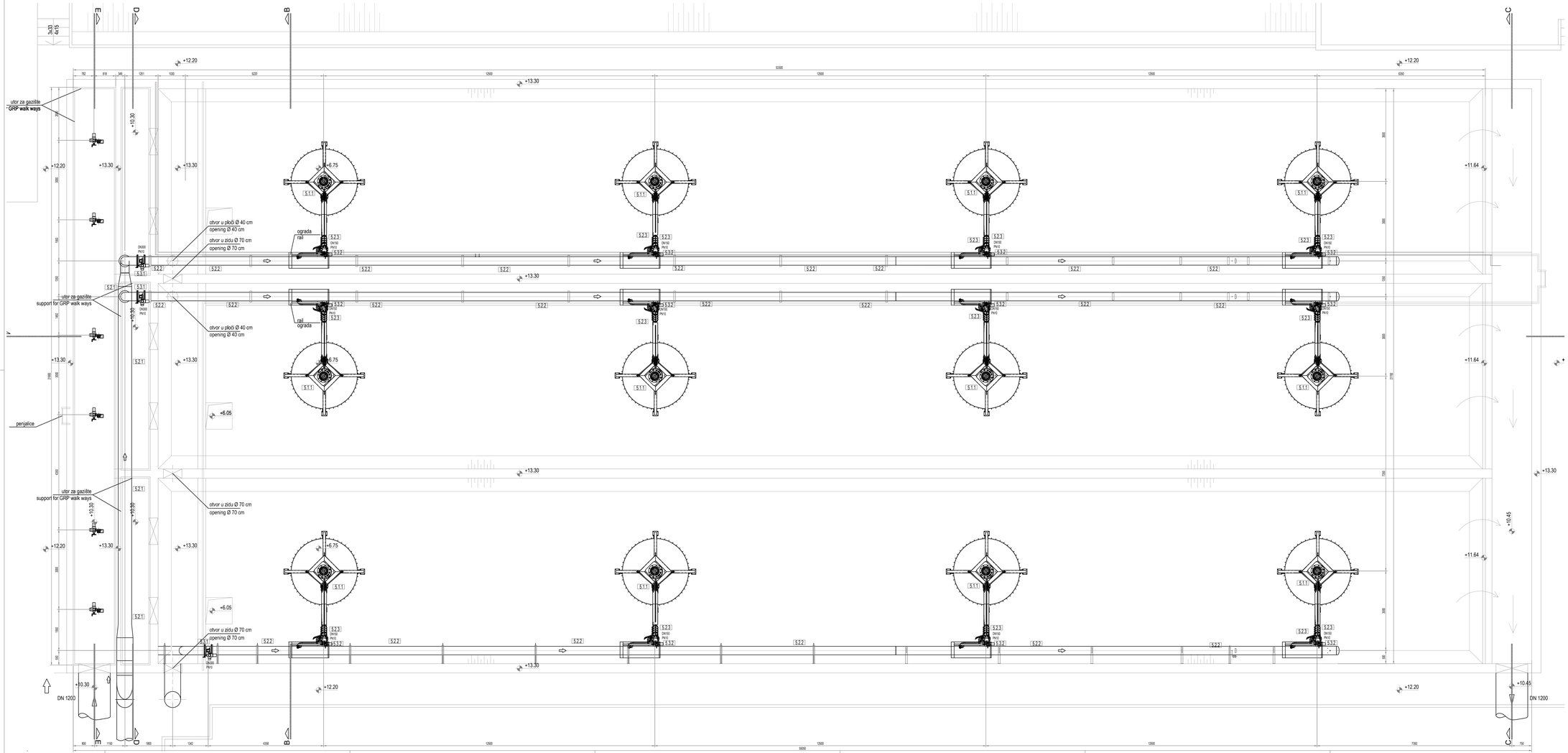

NAPOMENE:

- Navedene kote ovise o građevinskoj izvedbi, proizvođaču i tipu ugrađene opreme te ih je potrebno provjeravati i usklađivati tijekom montaže.
-Sva armatura i cjevovodi razvrsnog tlaka 10 bar (PN10).
-Po mogućnosti, sva zavarivanja tijekom instalacije iz nehrđajućeg čelika ostvariti radionički u zaštitnoj atmosferi zrcutra i čvrsta (argon).
- Austenitni nehrđajući čelici mogu se zavarivati svim elektro postupcima, ali plinsko zavarivanje i rezanje je zabranjeno. Pretpojak zavarivanja treba otvoriti brzo, sa što manjim unosom topline. Kod debljih zavara ne zavarivati u jednom prolazu nego postupno popunjavati zavar uz međupauzu za hlađenje.
-Narezbu pocinčnoi otvorišt na prvarivanja korigirat ručno i čišćenje zavara nakon zavarivanja kombinacijom mehaničkih i kemijskih metoda (četkama i pastama), nakon čega je tretirane površine potrebno temeljito isprati vodom pod visokim tlakom.
-Nakon izvedenih zavarivanja INOX cijevovoda i svih ostalih radova, sva mjesta koja su bila pod utjecajem topline valjati zavarivanja, skinuje nastalih oksidnom brusilicom list. je potrebno pasivizirati specijalnim kemijskim preparatima za ovu namjenu.
-Nadzemlјne spojeve dijelova instalacija iz različitih materijala (npr. spojeve nehrđajućeg čelika i nodularnog lijeva) potrebno je izolirati odgovarajućim brtvama iz nevodljivih materijala te bijorma za izolaciju vijaka i matica.
-Zabranjena je uporaba pocinčanih vijaka i matica jer Zn izaziva koroziju nehrđajućeg čelika. Potrebno je koristiti vijake i matice od materijala sukladnog materijalu cijevi.
-Horizontalne dionice cjevovoda i opreme unutar AB konstrukcije se podupru odgovarajućim betonskim blokovima ili cijevnim držačima na potrebnim udaljenostima.
-Vertikalne dionice cjevovodi i opreme unutar AB konstrukcije se podupru odgovarajućim cijevnim držačima na potrebnim udaljenostima.

POZ.	BR.KOM.	OPIS	MATERIJAL	DIMENZIJA	NAPOMENA
ELEKTRO - POGONSKI UREĐAJI					
S.1.1.	12	aerator INVENT HOMA2500-26	AISI321		P=9.2 kW
TEHNOLOŠKI CJEVOVODI					
S.2.1.	1	sklop horizontalnih cijevi aeracije	AISI321	Ø508.0 x 6.0	
S.2.2.	1	sklop horizontalnih cijevi aeracije	AISI321	Ø323.9 x 4.0	
S.2.3.	1	priključak aeracije	-	DN150	
CIJEVNA ARMATURA I FAZONI					
S.3.1.	3	leptirasti zasun	GGG40	DN300	s elektromot. pogonom
S.3.2.	12	wafer zaklopka	GGG40	DN150	s elektromot. pogonom

REVIZIJA	DATUM	IZMJENIO	PROVJERIO	ODOBRIO	NAPOMENA

hidroenergija d.o.o. Osijek — Vijenac Ivana Meštrovića 54, Osijek, 031/778-027, OIB 45797671037

Oznaka projekta: 152-07/HE

Datum izrade: 22.03.2021.god

INVESTITOR: ODVOJNO d.o.o. Zadar, Hrvatskog sabora 20, 23000 Zadar, OIB: 67946095697

PROJEKTANT: Krešimir Pečar, dipl.ing.stroj. — Hrvatska komora inženjera strojarstva, Krešimir Pečar dipl. ing. stroj., Ovlašteni inženjer strojarstva, broj: G 1233

GRAĐEVINA: DOGRADNJA I ADAPTACIJA POSTOJEĆEG KANALIZACIJSKOG SUSTAVA GRADA ZADRA I OTOKA UGLJANA I PAŠMANA, Fratarski otok 7R/1A, 23000 Zadar

PROJEKTANT SURADNIK: Ivan Nikolašević, strroj. teh.

Mjerilo: 1:50

PROJEKT: GLAVNI STROJARSKI PROJEKT

NACRT: BIOAERACIJSKE SPREMNICE, DISPOZICIJA OPREME, TLOCRT

Broj nacrta: 6.5.1.