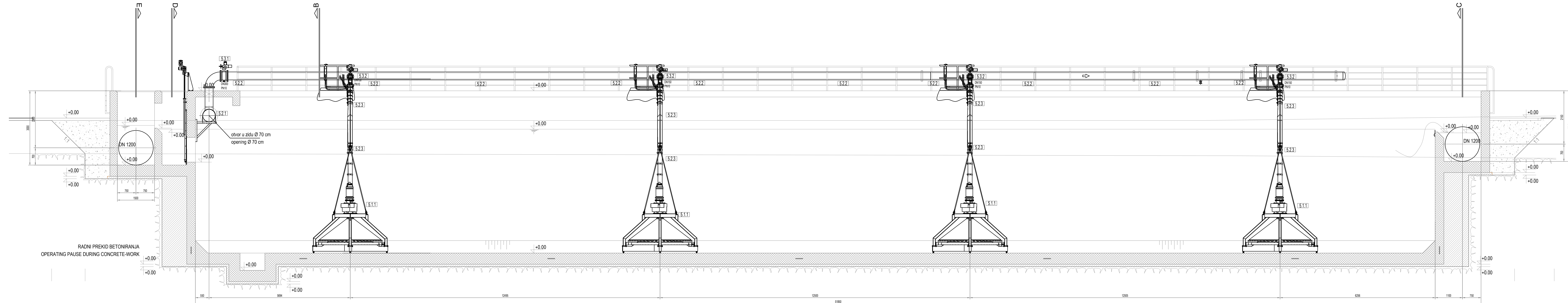


PLANIRANO STANJE
PRESJEK A-A
CROSS SECTION A-A



NAPOMENE:

- Navedene kote ovise o građevinskoj izvedbi, proizvođaču i tipu ugrađene opreme te ih je potrebno proveravati i usklađivati tijekom montaže.
- Sva armatura i ojevovodi nazivnog tlaka 10 bar (PN10).
- Po mogućnosti, sva zavarivanja dijelova instalacije iz nehrđajućeg čelika odraditi radionički u zaštitnoj atmosferi iznutra i izvana (argon).
- Austenitni nehrđajući čelici mogu se zavarivati svim elektro postupcima, ali plinsko zavarivanje i rezanje je zabranjeno. Postupak zavarivanja treba obaviti brzo, sa što manjim unosom topline. Kod debljih zavara ne zavarivati u jednom prolazu nego postupno popunjivati zavar uz međupauzu za hlađenje.
- Naručiti pozornost obratiti na provrivanje korijena zavara i oštećenje zavara nakon zavarivanja kombinacijom mehaničkih i kemijskih metoda (čelkama i pastama), nakon čega je tretirane površine potrebno temeljito isprati vodom pod visokim tlakom.
- Nakon izvedenih zavarivanja INOX ojevovoda i svih ostalih radova, sva mjesta koja su bila pod utjecajem topline uslijed zavarivanja, iskrjenja nastalih uporabi brusilice itd. je potrebno pasivizirati specijalnim kemijskim preparatima za ovu namjenu.
- Rastavljive spojeve dijelova instalacija iz različitih materijala (npr. spojeve nehrđajućeg čelika i nodularnog lijeva) potrebno je izolirati odgovarajućim brtvama iz nevodljivih materijala te tuljcima za izolaciju vijaka i matica.
- Zabranjena je uporaba pocinčanih vijaka i matica jer Zn izaziva koroziju nehrđajućeg čelika. Potrebno je koristiti vijake i maticice od materijala sukladnog materijalu cijevi.
- Horizontalne donice cjevovoda i opreme unutar AB konstrukcije se podupiru odgovarajućim betonskim blokovima ili ojevnim ožacima na potrebnim udaljenostima.
- Vertikalne donice cjevovoda i opreme unutar AB konstrukcije se podupiru odgovarajućim ojevnim ožacima na potrebnim udaljenostima.

| POZ. | BR.KOM. | OPIS | MATERIJAL | DIMENZIJA | NAPOMENA |
|-----------------------------------|---------|-------------------------------------|-----------|--------------|----------------------|
| ELEKTRO - POGONSKI UREĐAJI | | | | | |
| 5.1.1. | 12 | aerator INVENT HDMA2500-26 | AISI321 | | P=9.2 kW |
| TEHNOLOŠKI CJEVOVODI | | | | | |
| 5.2.1. | 1 | sklop horizontalnih cijevi aeracije | AISI321 | Ø508.0 x 6.0 | |
| 5.2.2. | 1 | sklop horizontalnih cijevi aeracije | AISI321 | Ø323.9 x 4.0 | |
| 5.2.3. | 1 | priključak aeracije | - | DN150 | |
| CIJEVA ARMATURA I FAZONI | | | | | |
| 5.3.1. | 3 | leptirasti zasun | GGG40 | DN300 | s elektromot pogonom |
| 5.3.2. | 12 | vafer zaklopka | GGG40 | DN150 | s elektromot pogonom |

| REVIZIJA | DATUM | IZMIJENIO | PROVJERIO | ODOBRIO | NAPOMENA |
|----------|-------|-----------|-----------|---------|----------|
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|--|---|--|------------------------------|-------------------------------|
| | | Vijećar Ivana Meštrovića 54, Osijek O31/778-017, OIB 45797671337 | | Oznaka projekta 512/17/HE | Datum izrade: 11/2017.god. |
| INVESTITOR ODVODNJA d.o.o. Zadar Hrvatskog sabora 2D, 23000 Zadar OIB: 67940595697 | PROJEKTANT Krešimir Pečar dipl.ing.stroj. | | | Mjerilo 1:50 | |
| GRAĐEVINA DOGRADNJA UREĐAJA ZA PROČIŠĆAVANJE OTPADNIH VODA "CENTAR" U ZADRU Francka Lisice 79/A, 23000 Zadar | PROJEKTANT SURADNIK Ivan Nikolašević stroj.teh. | | | Broj nacrt 6.5.2. | |
| PROJEKT GLAVNI STROJARSKI PROJEKT | NACRT BIOAERACIJSKI SPREMIŠNIK DISPOZICIJA OPREME PRESJEK A-A | Hidroenerga osijek Ovlaštena tvrtka za inženjerske projekte Ovlaštenje: 512/17/HE | | | |